

SCHEMA TECNICA

Steinbeis ClassicWhite

Febbraio 2017

01. Prodotto

STEINBEIS ClassicWhite, carta multifunzione

02. Campi di applicazione

Fotocopiatrici • Stampanti a pagine (LED, laser, magnete, ioni) • Stampanti Ink-Jet • Fax • Prestampa

03. Struttura del prodotto

- Materia prima
- Materiali riempitivi
- Superficie
- Incollatura
- Materiali ausiliari

Carta grafica riciclata 100% da carta usata

Carte di stampa usate con legno e senza legno, da tipografie e raccolte, secondo le disposizioni del RAL-UZ 14 (Angelo blu)
Caolino e carbonato di calcio
Trattata con amido
Incollatura neutrale con collante sintetico
I materiali ausiliari impiegati sono privi di composti organici del cloro e non comportano la formazione di alogeni organici assorbibili (AOX)

04. Varianti del prodotto

Disponibile nei formati DIN A4/DIN A3, in rotolo e forata

05. Marchi di qualità ambientale

Angelo blu • Ecolabel UE • Cradle to Cradle

06. Resistenza all'invecchiamento

La carta è resistente all'invecchiamento ed è conforme alla norma DIN 6738, LDK 24-85 (classe di durabilità). Le carte di questa classe di durabilità possono essere definite come "resistenti all'invecchiamento", dato che in base allo stato attuale delle conoscenze, se trattate e immagazzinate con cura, presentano una durabilità tale da poter soddisfare gli standard più elevati.

07. Sicurezza dermatologica e tossicologica

In seguito ad una perizia indipendente, la qualità della carta è autorizzata per gli usi previsti, mediante una dichiarazione di innocuità. La qualità della carta è conforme a quanto disposto dalla "Legge tedesca sul trasporto delle derrate alimentari" e soddisfa i requisiti per l'impiego previsti dalla "Raccomandazione XXXVI dell'Istituto federale tedesco per la valutazione dei rischi (BfR) in merito alla Legge tedesca sui generi alimentari".

08. Certificazione DIN EN ISO 9001

L'Organismo tedesco di certificazione TÜV CERT attesta che, conformemente alla procedura TÜV CERT, l'azienda Steinbeis Papier GmbH ha adottato ed utilizza un Sistema di controllo della qualità per "la produzione e la distribuzione di carta per ufficio e di carta per cataloghi". Da un audit è emerso che i requisiti della norma DIN EN ISO 9001 sono soddisfatti.

09. Certificazione DIN EN ISO 14001

L'Organismo tedesco di certificazione TÜV CERT attesta che, conformemente alla procedura TÜV CERT, l'azienda Steinbeis Papier GmbH ha adottato ed utilizza un Sistema di gestione ambientale per l'ambito di validità "sviluppo, produzione e distribuzione di carta per ufficio e di carta per cataloghi". Da un audit ambientale è emerso che i requisiti della norma DIN EN ISO 14001 sono soddisfatti.

SCHEMA TECNICA
Steinbeis ClassicWhite

Febbraio 2017

10. EMAS (n. reg. DE-S-140-00033)

L'EMAS (European Management and Audit Scheme) riconosce il comportamento ecologico dell'azienda, che si è impegnata volontariamente per un continuo miglioramento della gestione ambientale, dimostrato dal rispetto dei rigorosi criteri. In seguito al controllo condotto in conformità a quanto previsto dal Regolamento (CE) n. 1221/2009, si certifica che la Politica ambientale, il Programma ambientale, il Sistema di gestione ambientale, la Valutazione ambientale, la Procedura di valutazione di impatto ambientale e la Dichiarazione ambientale di Steinbeis Papier GmbH rispettano i requisiti dei regolamenti in materia. L'azienda rispetta le disposizioni ed è stata iscritta al Pubblico registro dalla Camera di commercio e dell'industria tedesca (IHK) di Kiel.

11. Sostanze migranti e impurità

Il produttore di carta assicura, come prestabilito dalla norma DIN EN 12281 al punto 7, che i materiali e i processi per la produzione della carta vengono controllati e monitorati con la massima perizia, in modo tale che le sostanze migranti, le quali potrebbero contaminare i dispositivi per la copia, possano essere mantenute ai livelli più bassi possibili, nonché al fine di evitare la presenza di queste sostanze su o vicino la superficie del foglio.

12. Esalazioni da "stampa con fissaggio a caldo"

Le emissioni provocate dalla stampa laser con fissaggio a caldo essenzialmente sono causate anche dagli inchiostri per stampa offset residui nella carta riciclata, anche dopo la disinchiostrazione. Grazie ad una nuova tecnologia per la disinchiostrazione, questi inchiostri da stampa e le relative emissioni possono essere ridotti al minimo. Inoltre, il tipo di stampante scelto può influenzare le emissioni in modo più significativo della carta. Gli studi dell'Istituto Federale per la Ricerca e la Prova dei Materiali (BAM) hanno dimostrato che, relativamente all'uso di stampanti da ufficio e ad un rispettivo volume di stampa, la qualità dell'aria interna agli uffici rispetta i requisiti dello schema di valutazione dei prodotti da costruzione AgBB (Comitato tedesco per la valutazione sanitaria dei prodotti da costruzione).

13. Imballaggio isotermico

La confezione delle risme è composta da materiale da imballaggio resistente all'umidità (rivestimento carta-polietilene) con uno strato protettivo impermeabile al vapore acqueo. Il produttore della carta attesta che tutte le misure preventive contro le impurità irritanti del materiale da imballaggio sono state rispettate, in linea con i valori limite indicati dalla norma DIN EN 12281 al punto 8.2.

14. Infiammabilità

L'infiammabilità e la combustibilità sono pari a quelle delle normali fibre vegetali. Spegnerne con i comuni mezzi antincendio.

15. Smaltimento

La carta può essere smaltita mediante collocamento in discarica, incenerimento o riciclaggio. Anche l'imballaggio è ecologico. L'imballaggio delle risme (rivestimento carta-polietilene), il cartonaggio, le reggette (PP) e il film estensibile (LDPE) possono essere riciclati, collocati in discarica o recuperati con metodi termici.

SCHEMA TECNICA
Steinbeis ClassicWhite

Febbraio 2017

16. Condizioni di conservazione

Non conservare il prodotto esposto a temperature o umidità dell'aria estreme, ad esempio vicino a riscaldamenti, condizionatori o alla luce diretta del sole. Il calore e il freddo influiscono negativamente sulle proprietà della carta multifunzione. In ogni caso, la carta multifunzione non deve essere esposta al gelo, perché questo può danneggiare la struttura dei fogli, compromettendo la funzionalità del prodotto.

Per la conservazione si consiglia di osservare le seguenti disposizioni:

Temperatura ambiente da min. 10 °C a max. 30 °C e umidità relativa dell'aria da min. 20% RH a max. 80% RH.

17. Indicazioni per l'uso

È opportuno collocare la carta multifunzione nell'ambiente in cui verrà utilizzata, almeno 24 prima dell'uso, in modo tale da favorirne l'adattamento alla temperatura. Si consiglia di aprire l'imballaggio isoterico solo poco prima dell'utilizzo. È importante evitare variazioni estreme di temperatura. La carta multifunzione è un prodotto più secco rispetto alla carta offset, in quanto presenta un'umidità relativa di circa il 30 % RH.

Per l'uso si consiglia di osservare le seguenti disposizioni:

Temperatura ambiente da min. 18 °C a max. 24 °C e umidità relativa dell'aria da min. 40% RH a max. 60% RH.

SCHEMA TECNICA

Steinbeis ClassicWhite

Febbraio 2017

18. Dati previsti dalla norma DIN EN 12281

STEINBEIS ClassicWhite, carta multifunzione

Caratteristica	Requisiti	Metodo di prova	Osservazioni	Unità	Werte VALORE
Massa per unità di superficie	nominale \pm 4%	DIN EN ISO 536		g/m ²	80 \pm 3,2
Spessore		DIN EN 20534		μ m	102 \pm 6,0
Tenore di umidità	da 3,8 a 5,6	DIN EN 20287		%	5,1 \pm 0,4
Bianco		ISO 2470	brightness D65	%	70 \pm 2,5
Bianco		ISO 11475	secondo il grado di bianco CIE D65 (luce diurna)		55 \pm 2,5
Opacità	> 85	ISO 2471	per copie fronte/retro	%	\geq 94
Scrivibilità con l'inchiostro		DIN 53126			Si
Valore PH		DIN 53124			> 7 (neutro)
Resistenza superficiale		ISO 3783	applicare con olio di media viscosità e massima velocità: 2,4 m/s	m/s	> 2,4
Resistenza all'abrasione	\leq 20 mg / 100 rotazioni	DIN 53109	applicare con un peso di 500 g	mg	\leq 20 mg
Coefficiente di attrito statico	da 0,4 a 0,6	ISO 15359:1999 Sezioni 9.2 e 10.1	direzione trasversale su direzione trasversale		0,5 \pm 0,1
Resistività superficiale	da 10 ⁸ a 10 ¹¹	DIN IEC 60093	applicabile con 500 V; 15s su un elettrodo di base isolato	Ω	10 ⁸ bis 10 ¹¹
Aderenza del toner	> 0,8	DIN EN 12283			> 0,8
Qualità di taglio	95% < 5 98% < 6	DIN EN 12281 Appendice C			95% < 5 98% < 6
Curvatura prima della copia	MD: \leq 2,00 CD: \leq 1,25	ISO 14968		m ²	MD: \leq 2,00 CD: \leq 1,25
Proprietà di scorrimento		DIN EN 12281 Appendice A; Tabella A.3	Tasso di inceppamento	%	rispettato
Dimensioni del formato / Differenza di formato		DIN EN ISO 20216	Formato DIN	mm	A4: 210 x 297 / \pm 2,0 A3: 297 x 420 / \pm 2,0
Direttiva macchine		DIN EN 644	Formato DIN		A4: Guida stretta A3: Guida larga

STEINBEIS ClassicWhite soddisfa i requisiti della norma DIN EN 12281